

Рулетка измерительная металлическая

Р 5 УЗК

ДСТУ 4179 - 2003 (ГОСТ 7502-98 MOD)

Сертификат утверждения типа средств измерительной техники

№ UA- M1/1-653-2008 выдан 28 октября 2008 г.

Руководство по эксплуатации



Рулетка Р2УЗК, Р5УЗК, Р10УЗК, Р20УЗК, Р30УЗК, Р50УЗК применяется для измерения линейных размеров непосредственным сравнением со шкалой рулетки. Рулетка предназначена для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от минус 40 до 50 °С;
- относительная влажность воздуха до 98 % при температуре 20 °С.

1. Описание и работа

1.1 Рулетка изготовлена в соответствии с ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, MOD)

1.2 Технические характеристики рулетки приведены в таблице 1

Таблица 1

| Названия параметра | Единицы измерения | Тип рулетки | | | | | |
|--------------------|-------------------|-------------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| | | Р2УЗК | Р5УЗК | Р10УЗК | Р20УЗК | Р30УЗК | Р50УЗК |
| Диапазон измерений | м | От 0 до 2 | От 0 до 5 | От 0 до 10 | От 0 до 20 | От 0 до 30 | От 0 до 50 |
| Класс точности | | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Цена деления шкалы | мм | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |

1.2.1 Началом шкалы рулетки является нулевое деление, которое отдалено от торца не менее чем на 100 мм.

1.2.2 Границы допустимой абсолютной погрешности общей длины шкалы и отдельных ее интервалов при температурах $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$, мм:

миллиметровые интервалы $\pm 0,2$

сантиметровые интервалы $\pm 0,3$

отрезок шкалы 1 м и более $\pm [0,40 + 0,20 (L-1)]$

L- число полных и не полных метров в отрезке.

2. Использование по назначению

2.1 Требования безопасности и охраны окружающей среды.

2.1.1 Рулетка не является источником повышенной опасности для здоровья человека и не содержит факторов загрязнения окружающей среды.

При эксплуатации рулетки следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными нормативными документами.

2.2 Подготовка рулетки к работе

2.2.1 Перед эксплуатацией необходимо провести расконсервацию рулетки:

- насухо протереть измерительную ленту мягкой ветошью.

2.3 Порядок работы рулеток

2.3.1 При эксплуатации рулеток при температурах, отличных от 20 °С, необходимо вводить поправку Δt , на температурный коэффициент линейного расширения, рассчитываемую по формуле $\Delta t = \alpha \times L_u \times (t - 20)$, где α - коэффициент линейного расширения материала измерительной ленты (для углеродистой стали $\alpha = 1,2 \times 10^{-5}$, для нержавеющей стали - $\alpha = 2,0 \times 10^{-5}$); L_u - длина по шкале рулетки, измеренная при температуре t ; t - температура воздуха при измерении, °С

3. Методы и средства калибровки

3.1 Рулетка при выпуске из производства, после ремонта и при эксплуатации подлежат калибровке.

3.2 Калибровку рулетки проводить согласно с МИ 1780 «ГСИ.Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

3.3 Межкалибровочный интервал рулетки, которая находится в эксплуатации - 1 год.

4. Техническое обслуживание

4.1 После измерений ленту рулетки при наматывании на барабан необходимо протереть сухой мягкой ветошью.

5. Хранение и транспортирование

5.1 Рулетку следует хранить на стеллажах в отапливаемых хранилищах по условиям хранения 1 согласно таблицы 13 ГОСТ 15150.

5.2 Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.3 Рулетку перевозят в закрытых транспортных средствах.

5.4 В самолетах рулетку транспортируют в отапливаемых отсеках.

6. Комплект поставки

В комплект поставки входят:

- рулетка - 1 шт.;
- руководство по эксплуатации - 1 экземпляр на поставляемую партию.

7. Свидетельство о приемке и результаты государственной поверки

7.1 Рулетка изготовлена _____ и принята в соответствии с ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, MOD) и признана годной к эксплуатации.

Положительные результаты государственной поверки в соответствии с МИ1780, подтверждается оттиском Государственного поверительного клейма, которое наносится на свободное поле ленты перед началом шкалы.

ОТК _____ (подпись) _____ (Ф.И.О.)

Дата выпуска _____ (год. месяц. число) МП

8. Гарантии изготовителя

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие рулетки требованиям ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, MOD) при выполнении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть или со дня получения рулетки потребителем.